



LES RÉSERVOIRS MODULAIRES

 INSTALLATION CLÉ EN MAIN  JUSQU'À 60.000M3  PEU DE MAINTENANCE

Sotrad Water vous offre un projet clé en main et la possibilité de réaliser les spécifications particulières de stockage d'eau brute et potables, dimensionnement de réservoir, fourniture de charpentes métalliques, suivi de chantier et suivi de montage sur site.

L'ensemble de nos matériaux en contact avec l'eau sont conformes aux normes internationales et certifié par la « Food and Drug Administration » et ACS « Attestation de Conformité Sanitaire » en France .

Les réservoirs Sotrad Water sont conceptualisés pour le stockage d'eau (brute ou potable), mais ce système est capable de stocker une grande gamme de liquide alimentaire ainsi que le stockage de certaines matières solides.



→ EXEMPLES D'APPLICATION

- Stockage d'eau potable (alimentation pour les villes, villages, bases-vies,...)
- Stockage d'eau de pluie (pour l'industrie, l'agriculture,..)
- Station d'épuration (traitement biologique et autonome)
- Réservoir incendie (stockage d'appoint pour les bâtiments à risque et les zones sensibles)
- Stockage divers (liquides et solides)

→ TECHNOLOGIES

Les réservoirs **Sotrad Water** se composent de panneaux en résine polyester isophtalique insaturée avec renforts de fibre de verre.

Stables et robustes, la rigidité des réservoirs est assurée par les clameaux, tirants, boulons et l'ensemble des accessoires d'assemblage offrant comme résultat un système modulaire aux dimensions et volume immenses. Min 1 m³ / max 60 000 m³

Les panneaux sont de taille standardisée (1000x1000 mm). En dehors de la forme carrée, les réservoirs peuvent prendre la forme de «T » ou « L » pour éviter l'obstruction de bâtiments, poteaux...

→ SPÉCIFICATIONS

EQUIPEMENT STANDARD

Les réservoirs modulaires et éléments constitutifs sont fournis avec un ensemble d'équipements standards:

- Une échelle intérieure en matière PVC renforcé dimensionnée à la taille du réservoir
- Une échelle extérieure en GALVA dimensionnée à la taille du réservoir
- Système de fixations pour les échelles
- Des aérateurs
- Tapis de sol dimensionné par rapport à la surface du réservoir plus 1 mètre
- Une trappe de visite avec couvercle
- Un indicateur de niveau
- Event

EQUIPEMENT EN OPTION

- Canalisations
- Flotteurs
- Puisard de vidange
- Vannes, passes parois et brides
- Capteurs de niveau

→ AVANTAGES :

- Potabilité**
Hermétique aux poussières et aux insectes. L'absence de luminosité, et sa surface lisse et homogène, évitent le développement des algues et bactéries. Matériaux employés conformes aux normes de potabilité internationales.
- Haute résistance mécanique**
Panneaux testés à 6 fois la pression nominale (norme BS 2782). Garantie décennale usine sur les panneaux.
- Grande modularité**
Possibilité d'adapter le réservoir (compartimenter, agrandir). Facilité de montage et démontage).
- Adaptés à un usage extérieur**
Haute résistance aux UV. Absence de corrosion. La conductivité thermique du GRP est 240 fois inférieure à celle du métal.
- Longue durée de vie**
Supérieure à 25 ans avec un minimum d'entretien.
- Economique**
Procédé de fabrication industrialisé. Rapidité de montage avec peu de main d'oeuvre et un outillage standard. Maintenance réduite.

